



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БиК»
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной
сертификации Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии Российской Федерации
Рег. № РОСС RU.31218.04ЖОШО от 02 июня 2014 года
Органа по сертификации ООО «Русский проект»
115193, г. Москва, ул. Петра Романова дом 7, строение 1,
Тел. +74959700733, e-mail: m.petushkov@tex-m.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ООО "Лаборатория"

ОГРН 1186313063727, ИНН 6316246890 КПП 631601001

Адрес места осуществления деятельности:

443011, Самарская область, город Самара, Радиальная 8-я
улица, дом 6

СЕРТИФИКАТ О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНТНОСТИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ №
РОСС RU.31218.ИЛ.00010

действует с 09.04.2019 по 08.04.2022

Протокол испытаний № ДС18000 от 03.06.2020

Дата поступления образцов на испытания	20.05.2020 г.
Место проведения испытаний:	ООО "Лаборатория"
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ФРАТРИЯ МП" Место нахождения: 614031, Россия, край Пермский, город Пермь, улица Докучаева, дом 33, офис 223. ОГРН: 1175958050916
Образец:	Воздухоохладители: установка охлаждения воздуха испарительная, серии БИО
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "ФРАТРИЯ МП" Место нахождения: 614031, Россия, край Пермский, город Пермь, улица Докучаева, дом 33, офис 223
Нормативный документ на соответствие, которому проводятся испытания:	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

1. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.003-91

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
1. Общие положения			
1.1	Производственное оборудование должно обеспечивать безопасность работающих при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации как в случае автономного использования, так и в составе технологических комплексов при соблюдении требований (условий, правил), предусмотренных эксплуатационной документацией.		С
1.2	Безопасность конструкции производственного оборудования обеспечивается:		
	1) выбором принципов действия и конструктивных решений, источников энергии и характеристик энергоносителей, параметров рабочих процессов, системы управления и ее элементов;		С
	2) минимизацией потребляемой и накапливаемой энергии при функционировании оборудования;		С
	3) выбором комплектующих изделий и материалов для изготовления конструкций, а также применяемых при эксплуатации;		С
	4) выбором технологических процессов изготовления;		С
	5) применением встроенных в конструкцию средств защиты работающих, а также средств информации, предупреждающих о возникновении опасных (в том числе пожаровзрывоопасных) ситуаций*;		С
	6) надежностью конструкции и ее элементов (в том числе дублированием отдельных систем управления, средств защиты и информации, отказы которых могут привести к созданию опасных ситуаций);		С
	7) применением средств механизации, автоматизации (в том числе автоматического регулирования параметров рабочих процессов) дистанционного управления и контроля;		С
	8) возможностью использования средств защиты, не входящих в конструкцию;		С
	9) выполнением эргономических требований;		С
	10) ограничением физических и нервнопсихических нагрузок на работающих.		С
1.3	Требования безопасности к производственному оборудованию конкретных групп, видов, моделей (марок) устанавливаются на основе требований настоящего стандарта с учетом:		
	1) особенностей назначения, исполнения и условий эксплуатации;		С
	2) результатов испытаний, а также анализа опасных ситуаций (в том числе пожаровзрывоопасных), имевших место при эксплуатации аналогичного оборудования;		С
	3) требований стандартов, устанавливающих допустимые		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	значения опасных и вредных производственных факторов;		
	4) научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, а также анализа средств и методов обеспечения безопасности на лучших мировых аналогах;		С
	5) требований безопасности, установленных международными и региональными стандартами и другими документами к аналогичным группам, видам, моделям (маркам) производственного оборудования;		С
	6) прогноза возможного возникновения опасных ситуаций на вновь создаваемом или модернизируемом оборудовании.		С
	Требования безопасности к технологическому комплексу должны также учитывать возможные опасности, вызванные совместным функционированием единиц производственного оборудования, составляющих комплекс.		С
1.4	Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации		С
1.5	Производственное оборудование должно отвечать требованиям безопасности в течение всего периода эксплуатации при выполнении потребителем требований, установленных в эксплуатационной документации		С
1.6	Производственное оборудование в процессе эксплуатации не должно загрязнять природную среду выбросами вредных веществ и вредных микроорганизмов в количествах выше допустимых значений, установленных стандартами и санитарными нормами.		С
2. Общие требования безопасности			
2.1	Требования к конструкции и ее отдельным частям		
2.1.1.	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.		С
2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.		С
2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа).		С
2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки),		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.		
2.1.5	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикосания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.		С
2.1.6.	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.		С
2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих.		С
2.1.8.	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.		С
2.1.9.	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.		С
2.1.10	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.		С
2.1.11.	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.		С
2.1.11.1	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.		С
2.1.12.	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии, должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.		С
2.1.13.	Производственное оборудование, являющееся источником шума,		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.		
2.1.14	Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.		С
	Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами.		С
2.1.15.	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.		С
	При использовании лазерных устройств необходимо:		
	-исключить непреднамеренное излучение;		НП
	-экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих.		НП
2.1.16.	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горючих частей с пожаровзрывоопасными веществами, а также исключать возможность соприкосновения работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.		С
2.1.17	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.		С
2.1.18	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.		С
	Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок)		С
2.1.19.	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа,		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.		
2.1.19.1.	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.		С
2.2.	Требования к рабочим местам		
2.2.1.	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.		С
	Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).		С
2.2.2	Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.		С
2.2.3	При проектировании рабочего места следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работающего.		С
	Конструкции кресла и подставки для ног должны соответствовать эргономическим требованиям.		С
2.3	Требования к системе управления		
2.3.1	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.		С
2.3.2	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.		С
2.3.3.	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.		С
	Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования,		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	приводящих к возниканию опасных ситуаций.		
	Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникании опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.		С
2.3.4	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.		С
2.3.5.	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.		С
2.3.6.	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации.		С
2.3.7	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.		С
2.3.8	Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть:		
	1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами;		С
	2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающих средств индивидуальной защиты;		С
	3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;		С
	4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	(пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги);		
	5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности		С
2.3.9	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском.		С
	Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после останова предусмотрен этим режимом.		С
2.3.10	Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.		С
2.3.11.	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму и надежно фиксироваться в каждом из положений		С
	На некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен:		
	-блокировать возможность автоматического управления;		С
	-движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением;		С
	-прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность;		С
	-исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;		С
	-снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.		С
2.4.	Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию, и сигнальным устройствам		
2.4.1	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала и (или) в процессе функционирования производственного оборудования.		С
2.4.2.	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникании опасной ситуации.		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИП запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
2.4.3.	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.		С
2.4.4.	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.		С
2.4.5.	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.		С
2.4.6.	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.		С
2.4.7	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов		С
2.4.8.	Конструкция защитного ограждения должна:		
	1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего;		С
	2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций;		С
	3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это необходимо;		С
	4) не создавать дополнительные опасные ситуации;		С
	5) не снижать производительность труда.		С
2.4.9.	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность.		С
2.4.10	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.		С
2.5	Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте		
2.5.1.	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.		
2.5.2.	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним.		С
2.5.3	Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.		С
2.5.4	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.		С
2.5.5.	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.		С
Приложение рекомендуемое			
Общие требования к содержанию эксплуатационной документации в части обеспечения безопасности производственного оборудования			
	1.Содержание эксплуатационной документации производственного оборудования должно определяться назначением, особенностями конструкции и условий эксплуатации, предусмотренными стандартами и техническими условиями.		С
	2. Эксплуатационная документация должна устанавливать требования (правила), которые исключали бы создание опасных (в том числе пожаровзрывоопасных) ситуаций при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации производственного оборудования, а также содержать требования, определяющие необходимость использования не входящих в конструкцию средств и методов защиты работающего.		С
	3.В общем случае эксплуатационная документация в части обеспечения безопасности должна содержать:		
	1) спецификацию оснастки, инструмента и приспособлений, обеспечивающих безопасное выполнение всех предусмотренных работ по монтажу (демонтажу), вводу в эксплуатацию и эксплуатации;		С
	2) правила монтажа (демонтажа) и способы предупреждения возможных ошибок, приводящих к созданию опасных ситуаций;		С
	3) требования к размещению производственного оборудования в производственных помещениях, обеспечивающих удобство и безопасность при использовании оборудования по назначению, техническом его обслуживании и ремонте, и требования по оснащению помещений и площадок средствами защиты, не		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	входящими в конструкцию производственного оборудования;		
	4) фактические уровни шума, вибрации, излучений, вредных веществ, вредных микроорганизмов и других опасных и вредных производственных факторов, генерируемых производственным оборудованием, и окружающую среду;		С
	5) порядок ввода в эксплуатацию и способы предупреждения возможных ошибок, приводящих к опасным ситуациям;		С
	6) граничные условия внешних воздействий (температуры, атмосферного давления, влажности, солнечной радиации, ветра, обледенения, вибрации, ударов, землетрясений, агрессивных газов, электромагнитных полей, вредных излучений, микроорганизмов и т.п.) и воздействий производственной среды, при которых безопасность производственного оборудования сохраняется;		С
	7) правила управления оборудованием на всех предусмотренных режимах его работы и действия работающего в случаях возникновения опасных ситуаций (включая пожаровзрывоопасные);		С
	8) требования к обслуживающему персоналу по использованию средств индивидуальной защиты;		С
	9) способы своевременного обнаружения отказов встроенных средств защиты и действия работающего в этих случаях;		С
	10) регламент технического обслуживания и приема его безопасного выполнения;		С
	11) правила транспортирования и хранения, при которых производственное оборудование сохраняет соответствие требованиям безопасности;		С
	12) правила обеспечения пожаровзрывобезопасности;		С
	13) правила обеспечения электробезопасности;		С
	14) запрещение использования производственного оборудования или его частей не по назначению, если это может представлять опасность;		С
	15) требования, связанные с обучением работающих (включая тренаж), а также требования к возрастным и другим ограничениям;		С
	16) правила безопасности при осуществлении дезинфекции, дегазации и дезактивации.		С
	4. Эксплуатационная документация может содержать и другие требования (правила) или в нее могут не включаться отдельные из перечисленных в п.3 требований (правил), если они не отражают особенностей обеспечения безопасности конкретного типа, вида, модели производственного оборудования.		С

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

2. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.1.012-2004

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
6. Требования по вибрационной безопасности в стандартах для машин отдельных видов			
	Стандарт, распространяющийся на машины конкретного вида, может представлять собой испытательный код по вибрации и, кроме того, включать в себя следующие разделы (пункты):		
	- методы снижения вибрации машины (использованием оптимальной конструкции машины или применением защитных устройств) с указанием эффективности метода и процедуры подтверждения этой эффективности;		С
	- средства индивидуальной защиты от вибрации, которые могут быть использованы при работе с машиной;		С
	- требования к представлению информации, связанной с вибрационной безопасностью машины, в эксплуатационных документах.		С
Приложение А. Требования к заявлению вибрационных характеристик изделий			
А.1	Общие положения		
	Вибрационную характеристику изделия (машины или виброизолирующего изделия), подлежащую заявлению, определяют в процессе испытаний типа изделия в соответствии с испытательным кодом по вибрации для изделия конкретного вида. Если такого стандарта нет, изготовитель, помимо значений параметров вибрационной характеристики, должен указывать условия испытаний, в которых эта характеристика была получена (представительная операция, тип нагрузки, силы нажатия и обхвата и т.д.). При этом методика испытаний, включая режим и условия применения изделия, точки и направления измерения вибрации (и, при необходимости, других физических величин), параметры вибрационной характеристики, должна соответствовать общему стандарту на методы испытаний (стандарту типа В).		С
А.3	Форма заявления вибрационной характеристики		
	В заявлении вибрационной характеристики изделия изготовителем должна быть указана следующая информация:		
	- вид изделия;		С
	- заявляемые параметры вибрации и неопределенности получения этих параметров. Если первой цифрой заявляемого параметра является единица, параметр указывают с точностью до двух с половиной значащих цифр (например, 1,20 м/с ² или 14,5 м/с ²), в противном случае следует использовать две значащие цифры (например, 0,93 м/с ² или 8,9 м/с ²). То же самое относится к точности представления неопределенности;		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
	- указание на испытательный код на продукцию*, в соответствии с которым были проведены испытания и получены значения параметров заявляемой вибрационной характеристики, или - при его отсутствии - на общий стандарт на методы испытания (стандарт типа В - см. А.1);		С
	- условия проведения испытаний (если испытания были проведены не в соответствии с испытательным кодом на продукцию).		С

3. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.1.003-2014

Таблица 3

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
5. Оценка шума на рабочем месте			
5.1	Общие положения		
	Каждый результат измерения должен сопровождаться указанием соответствующей неопределенности измерения (см. раздел 7), которую следует учитывать при оценке шума.		С
	При сопоставлении с гигиеническим нормативом результат измерения и параметр неопределенности должны быть представлены в децибелах с точностью до одного десятичного знака после запятой.		С
5.3	Оценка травмирующего действия шума		
	При оценке травмирующего действия шума условия труда считают безопасными, если сумма полученного в результате измерения значения $L_{p,Cpeak}$ и величины $1,65 u(L_{p,Cpeak})$, где $u(L_{p,Cpeak})$ стандартная неопределенность измерения $L_{p,Cpeak}$ (см. 7.2.2), не превышает значение установленного гигиенического норматива.		С
6. Меры по защите работников от воздействия шума			
6.2	Ответственность работодателя		
	На работодателе лежит основная ответственность за обеспечение безопасности при воздействии шума на работников. В первую очередь, он должен обеспечить посредством принятия соответствующих мер соблюдение гигиенических нормативов и снижение риска, связанного с воздействием шума на работников. Эти меры могут включать в себя, в частности:		
	- оценку риска потери слуха работником;		НП
	- проектирование рабочих мест с учетом допустимого уровня риска;		НП
	- использование малошумных машин;		НП
	- использование материалов и конструкций, препятствующих распространению шума и вибрации, которая может быть переизлучена в виде шума;		НП
	- оптимальное размещение шумных машин, позволяющее минимизировать воздействие шума на рабочем месте;		НП
	- создание условий труда, при которых вредное воздействие шума не усугубляется наличием других неблагоприятных факторов;		НП
	- привлечение к работам лиц, не имеющих медицинских противопоказаний по шуму, и обеспечение прохождения ими регулярных медицинских обследований с применением средств аудиометрии;		НП
	- обучение работников правильному применению машин, уменьшающему риск появления у них профессиональной тугоухости;		НП

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИП запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	- оповещение рабочих о мерах, принимаемых работодателем, позволяющих снизить риск ухудшения состояния здоровья рабочего вследствие неблагоприятного воздействия шума, и санкциях, которые могут быть наложены на рабочего при несоблюдении им указанных мер (см. 6.3);		НП
	- контроль правильности использования средств индивидуальной защиты от шума;		НП
	- проведение периодического контроля шума на рабочих местах и организация на основе полученных результатов режима труда, способствующего снижению шумовой нагрузки на работника, а также контроль за его соблюдением;		НП
	- проведение послеремонтного и, при необходимости, периодического контроля шумовых характеристик машин;		НП
	- организацию профилактических мероприятий, ослабляющих неблагоприятное воздействие шума;		НП
	- составление комплексных программ сохранения слуха работников.		НП
	Принимаемые работодателем меры, позволяющие снизить риск ухудшения состояния здоровья работников, в том числе появления у них повреждения слуха, должны быть отражены в правилах ведения работ.		НП
	Полноту мероприятий, направленных на обеспечение безопасности воздействия шума и включенных в правила ведения работ, а также эффективность их выполнения оценивают соответствующие уполномоченные организации при оценке условий труда и периодическом контроле требований по соблюдению безопасных условий труда.		НП
	Работодатель должен обеспечивать условия работы организаций, уполномоченных на проведение оценки шума на рабочих местах, и предоставлять этим организациям данные медицинских наблюдений (см. 6.6).		НП
6.3	Ответственность работника		
	Работник, оповещенный работодателем о возможных рисках, связанных с воздействием шума, и о необходимости использовать в целях снижения рисков средства индивидуальной защиты от шума, должен следовать установленным работодателем правилам безопасного ведения работ и применения средств индивидуальной защиты от шума. Ответственность за последствия отказа следовать установленным правилам и применять предписанные средства индивидуальной защиты лежит на работнике.		НП
6.4	Ответственность изготовителей (поставщиков) машин		
	Машины, которые в процессе работы могут производить шум, неблагоприятно воздействующий на работников, следует конструировать и изготавливать с учетом последних достижений технологии и принципов проектирования, позволяющих снизить излучаемый шум		НП

Результаты испытаний, оформленные протоколом, распространяются только на образцы, прошедшие испытания. Копирование без разрешения ИЛ запрещено

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	Изготовитель в эксплуатационных документах приводит значения шумовой характеристики машины с указанием, относятся ли эти значения к конкретному экземпляру (экземплярам) машины или к партии машин данной модели. Величина или величины, составляющие шумовую характеристику машины, зависят от ее конструкции.		НП
7. Измерения шума на рабочем месте			
7.2	Измерения		
7.2.1	Измерения $L_{EX,8h}$		
	В этом случае для получения значения характеристики шума, представительного для длительного шумового воздействия на работника на данном рабочем месте, испытательная лаборатория должна определить номинальный рабочий день, который не будет соответствовать какому-либо конкретному рабочему дню, а будет, например, представлять собой искусственное сочетание фрагментов разных рабочих дней. Тогда значение рассчитывают по результатам измерений, проведенных в разные дни, ни один из которых не будет представительным с точки зрения воздействующего шума.		С
7.2.2	Измерения $L_{p, Cpeak}$		
	Номинальный рабочий день должен быть спроектирован (искусственно сконструирован) таким образом, чтобы в него вошло несколько таких операций или шумовых событий. Число N реализаций выбранного шумового события (операции) в течение номинального рабочего дня должно быть не менее пяти. В процессе измерений для каждой -й операции (шумового события) получают значение $(L_{p, Cpeak})_i$, дБ, $i=1, \dots, N$, которые затем ранжируют в порядке возрастания от $(L_{p, Cpeak})_{min}$ до $(L_{p, Cpeak})_{max}$. В качестве результата измерения $L_{p, Cpeak}$ принимают значение $(L_{p, Cpeak})_{max}$.		С
8. Испытания машин с целью заявления шумовой характеристики			
	Информацию о шумовой характеристике машины используют в разных аспектах обеспечения безопасности воздействия шума, в том числе в целях:		
	- сравнения шума разных машин одного вида;		С
	- организации рабочих мест, удовлетворяющих гигиеническому нормативу по шуму;		НП
	- оценки эффективности примененных решений по снижению шума машины.		С
	В обязанности изготовителя (поставщика) машины (см. 6.4) входит заявление ее шумовой характеристики на основе результатов измерений излучаемого шума. В состав шумовой характеристики должны входить измеренное значение величины (величин), характеризующей излучательную способность машины в условиях измерений, и		НП

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	соответствующая характеристика неопределенности измерения (как правило, стандартная неопределенность). Не допускается заявление одночислового значения шумовой характеристики, являющегося суммой измеренной величины и характеристики неопределенности измерения.		
	Чтобы результаты измерений, используемые в целях заявления шумовых характеристик машин, были сопоставимы, условия испытаний должны быть строго определены и воспроизводимы с достаточной точностью.		С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" в части проверенных показателей.

Испытатель

Руководитель



Винский А.М.

Соколов Д.С.

